



AQ PK SOFT 60 - 90 - 120

Addolcitori Idrodomestici Cabinati a Rigenerazione Volumetrica Proporzionale

Gli addolcitori della famiglia PK SOFT sono identificabili come “apparecchiature per il trattamento delle acque potabili”.

La loro funzione è quella di evitare la formazione di depositi e incrostazioni di sali di calcio e magnesio. Attraverso l'utilizzo di particolari resine selettive a scambio ionico trattengono gli ioni Ca⁺⁺ e Mg⁺⁺ e li sostituiscono con equivalenti Na⁺ inibendo la precipitazione di carbonati e bicarbonati poco solubili.

Addolcitore automatico monoblocco a scambio di basi gestito da microprocessore a rigenerazione volumetrica **proporzionale** che ottimizza il rendimento energetico e riduce l'impatto ambientale grazie al consumo di sale e di acqua ridotto al minimo.

Ideale per l'impiego domestico, è adatto per acque potabili, tecniche e di processo.

È equipaggiato di serie di valvola di miscelazione incorporata, di sistema per la disinfezione delle resine e programma per la rigenerazione spontanea attivabile ogni 96 ore.

ADDOLCIMENTO - Cabinati

REQUISITI FONDAMENTALI

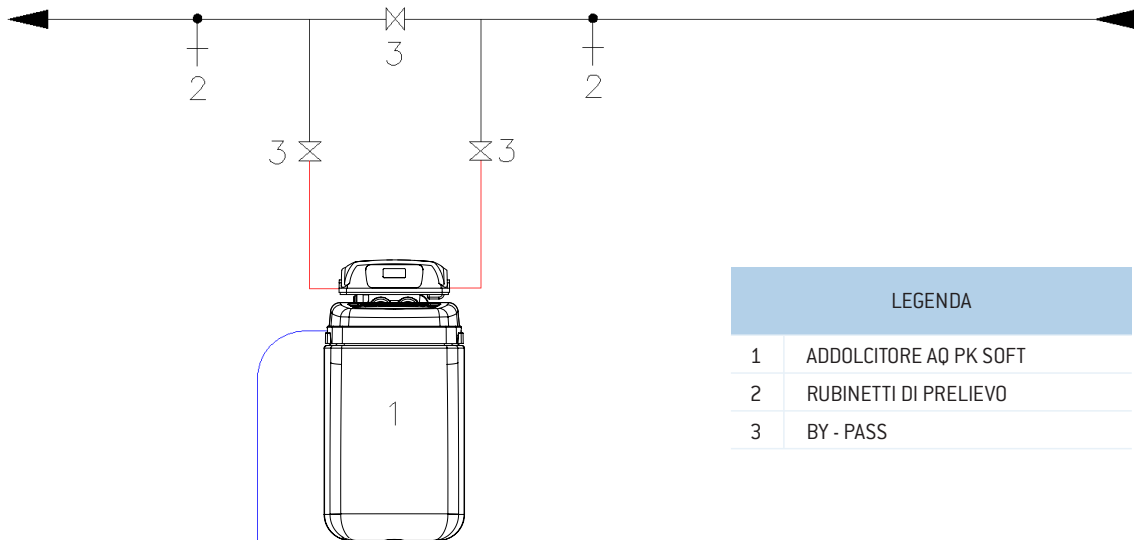
- Programma rigenerazione volumetrica proporzionale
- Adatto per acque potabili, tecniche e di processo
- Rigenerazione spontanea max ogni 96 ore attivabile
- Elettronica evoluta gestita da microprocessore
- Timer con display digitale retroilluminato e tastiera dedicata
- **Ridotti consumi di acqua e sale durante la rigenerazione**
- **Linea ultra compatta**
- Visualizzazione dell'ora del giorno e della capacità residua
- Visualizzazione del totale di acqua trattata
- Visualizzazione delle fasi di rigenerazione
- Visualizzazione guasti e menù storico
- Avviso per guasti
- Valvola di miscelazione incorporata
- Sistema di disinfezione delle resine
- Tensione primaria al trafo 230 V / 50 Hz
- Tensione di sicurezza all'apparecchio 15 Vdc
- Consumo elettrico 9,5 W
- Certificato di Conformità



DATI TECNICI	Temperatura acqua minima/massima:		4 / 30 °C		Temperatura ambiente minima/massima:		5 / 40 °C	
	Portata massima di punta	Capacità ciclica *	Pressione minima/massima		Raccordi	Consumo medio di acqua per rigenerazione	Consumo di sale per rigenerazione	
AQ PK SOFT 60	1.200 l/h	2.000 l	2,0 / 6,0 bar		3/4"	80 l	0,8 kg	
AQ PK SOFT 90	1.500 l/h	3.000 l	2,0 / 6,0 bar		3/4"	90 l	1,2 kg	
AQ PK SOFT 120	1.800 l/h	4.000 l	2,0 / 6,0 bar		3/4"	100 l	1,6 kg	

* calcolata in base a una durezza di 30°F

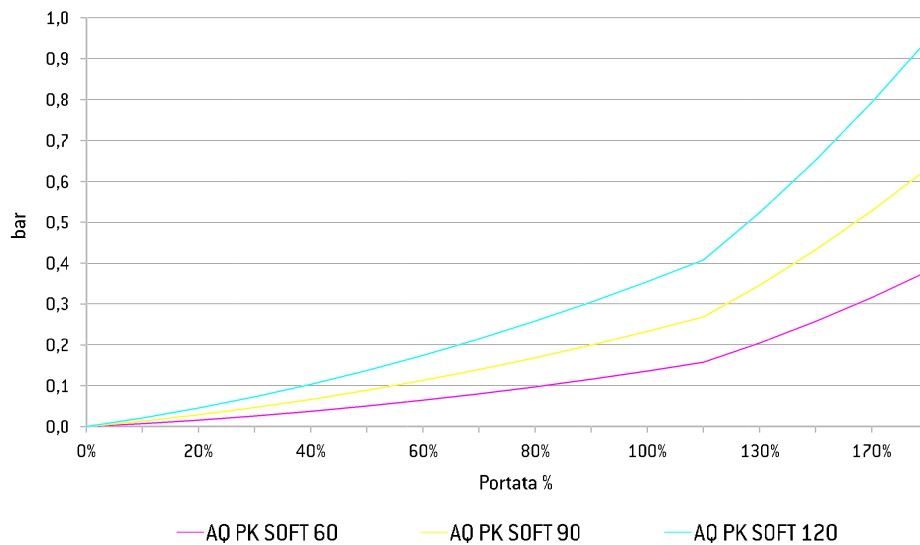
SCHEMA DI INSTALLAZIONE



LEGENDA	
1	ADDOLCITORE AQ PK SOFT
2	RUBINETTI DI PRELIEVO
3	BY - PASS

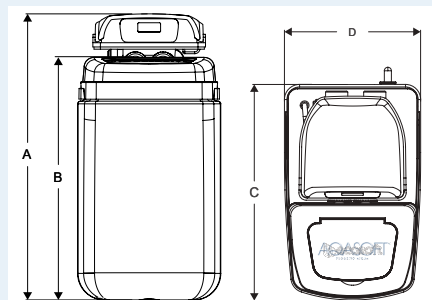
ATTENZIONE!!! UTILIZZARE SEMPRE GIUNTI ANTIVIBRANTI PER IL COLLEGAMENTO DELL'ADDOLCITORE ALLA RETE IDRICA

PERDITE DI CARICO



INGOMBRI

	A	B	C	D	Peso
AQ PK SOFT 60	469 mm	387 mm	430 mm	270 mm	19,0 kg
AQ PK SOFT 90	539 mm	457 mm	430 mm	270 mm	23,0 kg
AQ PK SOFT 120	741 mm	659 mm	430 mm	270 mm	33,5 kg



AQASOFT si riserva il diritto di apportare variazioni a quanto sopra senza darne esplicita menzione. Le foto ed i disegni in questo catalogo non sono impegnativi.