

# AQ CYCLONE MAX ZCX 50 ÷ 300

Separatore di impurità e magnetite con tecnologia ciclonica per impianti di riscaldamento e raffrescamento

Il sistema AQ CYCLONE MAX è stato progettato per la separazione di fango e magnetite negli impianti di riscaldamento e raffrescamento. Grazie all'innovativa tecnologia ciclonica, si distingue per l'elevata efficienza di separazione depurando l'impianto con un numero di cicli inferiore rispetto i separatori tradizionali, riducendo ogni volta le particelle di fango che normalmente si depositerebbero nel sistema con ciascun ciclo aggiuntivo. L'efficienza del separatore migliora all'aumentare della velocità del flusso e la perdita di carico rimane stabile durante il funzionamento indipendentemente dalla quantità di sporco raccolto.

Progettato espressamente per la separazione di fango e magnetite negli impianti di riscaldamento e raffrescamento, protegge i componenti critici dell'impianto quali caldaie, pompe, valvole, contabilizzatori e unità frigo, da malfunzionamenti e guasti dovuti alla presenza di fanghi e impurità. Nessun rischio di ostruzione e intasamento: le impurità raccolte possono essere facilmente e rapidamente eliminate grazie alla valvola di scarico.

Installando inoltre l'apposita asta magnetica accessoria, è in grado di elevare ulteriormente l'efficienza di separazione di fanghi e magnetite (ossido di ferro di colorazione nera) costituita da particelle magnetiche di finissima granulometria.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

- APPLICAZIONI: sistemi di riscaldamento e raffreddamento
- FLUIDO: sistema atossico non aggressivo, additivo antigelo fino al 50%
- PRESSIONE MASSIMA: 10 bar
- PRESSIONE MINIMA: 0 bar
- TEMPERATURA MASSIMA: 110 °C
- TEMPERATURA MINIMA: -10 °C
- MATERIALI: acciaio, colore berillio
- MONTAGGIO: orizzontale o verticale
- ATTACCHI: flange PN16 a norma EN-1092-1
- APPROVAZIONI: conforme alla direttiva PED 2014/68/EU
- TRASPORTO E STOCCAGGIO: in luoghi asciutti

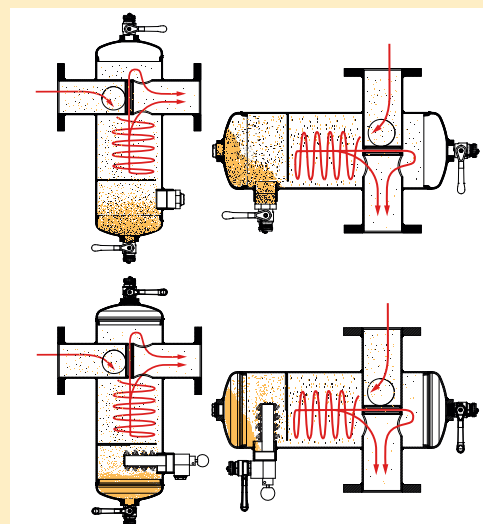
## OPZIONI

- AQ ZCXM: raccordo a T con asta magnetica e boccia ad immersione per incrementare il trattenimento della magnetite
- AQ ZCXAI: sistema di coibentazione
- AQ ZU TX 25: valvola di sfogo automatica con possibilità di chiusura e carico additivo nell'impianto

## FUNZIONAMENTO

Il funzionamento si basa su una serie di principi in grado di garantire un'elevata efficienza di separazione.

- Forza centrifuga: il ciclone crea una rotazione interna che si traduce in una forza aggiuntiva sulle particelle di fango. La combinazione della forza gravitazionale e centrifuga si traduce in un'elevata efficienza di separazione. Comparata alla componente gravitazionale, la forza centrifuga è significativamente elevata, per via delle velocità di rotazione interne al separatore. La differenza di densità tra l'acqua e le particelle di fango (quest'ultime dotate di densità maggiore) spingono le medesime particelle verso le pareti esterne del filtro.
- Flusso discendente: il movimento verso il basso generatosi all'interno del filtro guida le particelle di fango verso il fondo ed infine all'interno della camera di raccolta, per essere poi eliminate aprendo lo scarico.
- Magnetico: con l'aggiunta del magnete AQ ZCXM l'efficienza di separazione della magnetite aumenta significativamente.

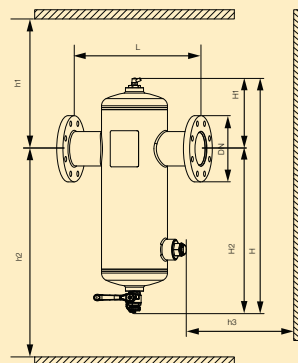


# Scheda Tecnica

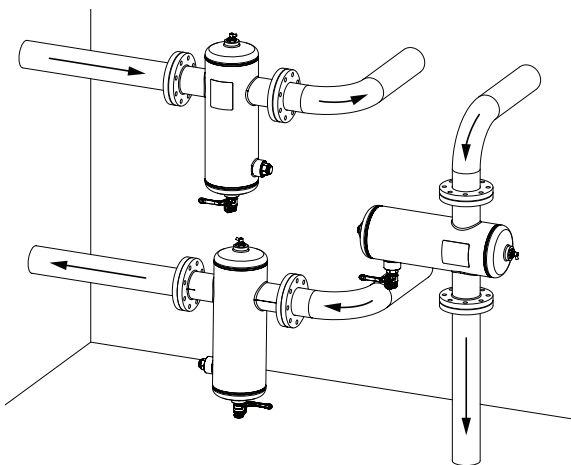
## DATI TECNICI

Modello	DN	H	H1	H2	h1*	h2	h3	L	q <sub>N</sub> [m³/h]	q <sub>max</sub> [m³/h]	Peso [kg]	Kvs [m³/h]
AQ ZCX 50	50	700	255	445	505	695	377	350	6	24	13	21,3
AQ ZCX 65	65	700	255	445	505	695	377	350	11	40	13	38,5
AQ ZCX 80	80	840	285	555	535	805	377	470	18	56	25	57,1
AQ ZCX 100	100	840	285	555	535	805	377	470	33	95	26	94,9
AQ ZCX 125	125	1060	345	715	595	965	487	635	58	148	72	142,0
AQ ZCX 150	150	1060	345	715	595	965	487	635	93	216	75	201,5
AQ ZCX 200	200	1340	420	920	670	1170	600	755	184	375	167	361,0
AQ ZCX 250	250	1580	475	1105	725	1355	600	890	336	575	242	570,0
AQ ZCX 300	300	1730	515	1215	765	1465	600	1005	535	815	277	731,8

\*) +70 quando si usa AQ ZU TX 25

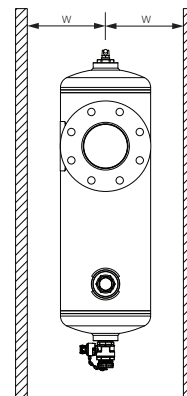


## SCHEMA DI INSTALLAZIONE TIPICO



### DISTANZA DAI MURI

Modello	W	W con isolamento
AQ ZCX 50	134	175
AQ ZCX 65	134	175
AQ ZCX 80	160	200
AQ ZCX 100	160	200
AQ ZCX 125	212	250
AQ ZCX 150	212	250
AQ ZCX 200	279	320
AQ ZCX 250	355	-
AQ ZCX 300	355	-

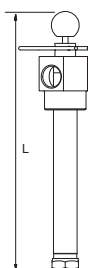


## ACCESSORI

### AQ ZCXM

Raccordo a T con asta magnetica e boccola ad immersione per incrementare il trattenimento della magnetite

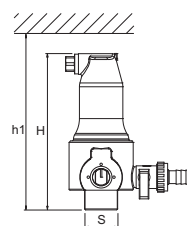
Modello	PS [bar]	ts [°C]	Peso [kg]	L
AQ ZCXM 50-100	10	110	3,6	277
AQ ZCXM 125-150	10	110	4,0	387
AQ ZCXM 200-300	10	110	4,5	500



### AQ ZU TX eXtra

Con possibilità di chiusura e di carico additivo nell'impianto. Filettatura esterna. Montaggio in verticale.

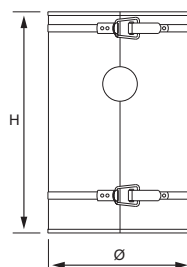
Modello	H	h1	Peso [kg]	PS [bar]
AQ ZU TX 25	159	184	1,3	10



### AQ ZCXAI

Isolamento termico

Modello	DN	Ø	H	S*	Peso [kg]
AQ ZCXAI 50/65	50/60	250	540	40	3,7
AQ ZCXAI 80/100	80/100	300	680	40	7,3
AQ ZCXAI 125/150	125/150	400	900	40	14,4
AQ ZCXAI 200	200	535	1135	40	22,3
AQ ZCXAI 250	250	690	1380	40	38,0
AQ ZCXAI 300	300	690	1530	40	41,5



\*) Spessore isolamento

AQASOFT si riserva il diritto di apportare variazioni a quanto sopra senza darne esplicita menzione. Le foto ed i disegni in questo catalogo non sono impegnativi.