AQASOFT®
PROGETTO ACQUA

AQ TREAT 60

Anticorrosivo antincrostante per circuiti idraulici di acqua calda e fredda sanitaria



AQ TREAT 60 è una soluzione liquida a base di polifosfati inorganici e ortofosfati pronta all'uso particolarmente indicata a prevenire fenomeni di incrostazione e corrosione nelle reti di distribuzione dell'acqua sanitaria calda e fredda. Il preparato è efficace anche nei sistemi di raffreddamento a perdere e in tutte le situazioni in cui è necessario disperdere il potere incrostante e tamponare l'effetto corrosivo dell'acqua.
Il prodotto è formulato esclusivamente con sostanze conformi al Regolamento della Commissione Europea relativo agli additivi alimentari (UE n. 231/2012) e al Food Chemical Codex (FCC).
Alle normali concentrazioni d'uso non ha effetti negativi sull'ambiente.

IMPIEGO

AQ TREAT 60 è un formulato liquido a base di polifosfati inorganici e ortofosfati FOOD GRADE pronto all'uso. Viene utilizzato in tutti quei casi in cui è necessario disperdere il potere incrostante e tamponare l'effetto corrosivo dell'acqua (acque mediamente incrostanti, acque addolcite, acque aggressive, etc.). È particolarmente indicato a prevenire fenomeni di incrostazione e corrosione nelle reti di distribuzione dell'acqua sanitaria calda e fredda ed è efficace anche nei sistemi di raffreddamento a perdere e nei circuiti di distribuzione dell'acqua in genere. Alle normali concentrazioni d'uso non ha effetti negativi sull'ambiente

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

- Aspetto: liquido limpido o leggermente opalescente
- Odore: inodore
- Densità relativa: 1,05 g/ml
- pH: 8 ± 0,5 a 20 °C
- Punto di fusione/punto di congelamento: 0 °C
- Punto di ebollizione iniziale: 100 °C
- Punto di infiammabilità: non infiammabile
- Solubilità in acqua: completa
- Proprietà esplosive: non esplosivo
- Proprietà ossidanti: non ossidante

MODALITÀ DI DOSAGGIO

Il prodotto va dosato proporzionalmente al consumo di acqua mediante pompa dosatrice comandata da contatore lancia impulsi.

DOSAGGIO

Il dosaggio medio consigliato è compreso tra i 50 e gli 80 ppm. La concentrazione del prodotto si verifica tramite apposito kit analisi.

STOCCAGGIO

Evitare urti e manipolazioni improprie che possono favorire la fuoriuscita del prodotto. Stoccare al riparo dal gelo ad una temperatura maggiore di 15 °C. Mantenere i recipienti ben chiusi e protetti dall'umidità. Il prodotto non è infiammabile e non è pericoloso. Il prodotto si conserva per almeno 12 mesi.

TRASPORTO

Il prodotto non rientra nelle prescrizioni dell' A.D.R.

CONFEZIONAMENTO

Tanica da 20 kg.

PRODOTTI CORRELATI

- Pompa dosatrice: AQA PRO 10-04 (cod. CPM1004-001)
- Contatori lancia impulsi serie WMT - HWMT
- Stazioni di dosaggio preassemblate: AQ SDD 60
- Kit analisi FOSFATI (cod. CCKIT-014)

AQASOFT si riserva il diritto di apportare variazioni a quanto sopra senza darne esplicita menzione. Le foto ed i disegni in questa scheda non sono impegnativi.