Scheda Tecnica
ADDOLCIMENTO
Addolcitori per basse portate (1,8-4m³/h)
Rev. 09 del 15-07-2025

AQASOFT®
PROGETTO ACQUA

AQ KN 60-120-180-300-450-600 (versioni V e VB)

Addolcitori elettronici per basse portate a rigenerazione volumetrica



Gli addolcitori della famiglia AQ KN sono identificabili come “apparecchiature per il trattamento delle acque potabili”. La loro funzione è quella di addolcire l’acqua, ossia di evitare la formazione di sali di calcio e magnesio attraverso l’utilizzo di particolari resine a scambio ionico in grado di trattenere gli ioni Ca++ e Mg++ sostituendoli con equivalenti Na+. Questo tipo di trattamento, a seconda delle applicazioni, inibisce parzialmente o totalmente la formazione di incrostazioni e depositi calcarei.

Addolcitore automatico a scambio di basi gestito da microprocessori con rigenerazione volumetrica per acque tecniche, di processo e potabili, dotato di valvola di miscelazione incorporata e completo di programma per la rigenerazione spontanea max. ogni 96 ore attivabile.

REQUISITI FONDAMENTALI

- Materiale corpo valvola per alte pressioni
- Consumi ridotti grazie alla rigenerazione proporzionale
- Programma per la rigenerazione volumetrica
- Adatto per acque potabili, di processo e tecniche
- Rigenerazione spontanea max ogni 96 ore attivabile
- Elettronica evoluta gestita da microprocessori
- Timer con display digitale e tastiera dedicata
- Visualizzazione dell’ora del giorno
- Visualizzazione dei parametri di funzionamento
- Visualizzazione delle fasi di rigenerazione
- Visualizzazione dei menù diagnostico, storico e statistico
- Allarme e visualizzazione giorni residui alla manutezione
- Valvola di miscelazione incorporata
- Sistema di disinfezione delle resine (versione VB)
- Tensione primaria al trafo 230 V / 50 Hz
- Tensione di sicurezza all’apparecchio 12 V / 50 Hz
- Assorbimenti elettrici 6 Watt (versioni VB 8 Watt)
- Conforme ai requisiti tecnici del D.M. 25 del 07/02/2012
- Resine e materiali conformi al D.M. 174 del 06/04/2004

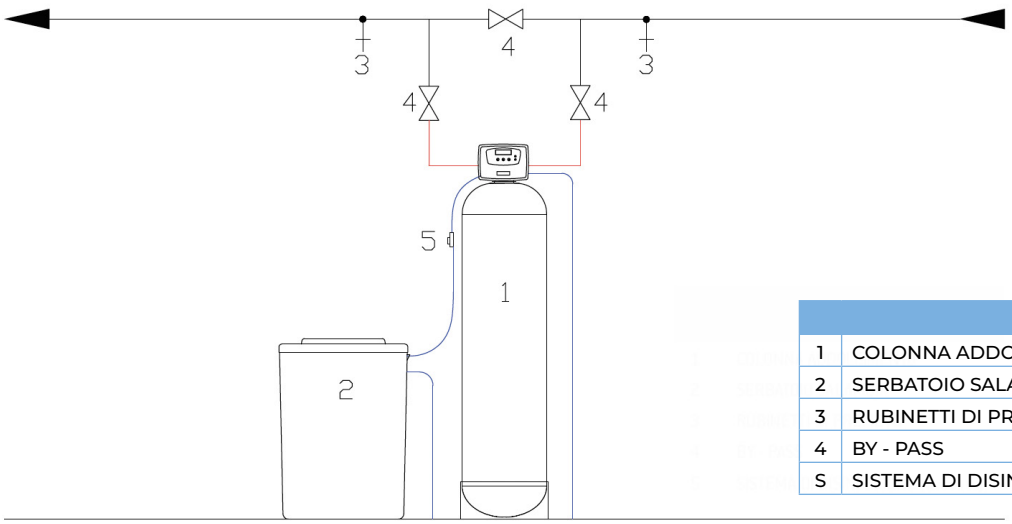
DATI TECNICI

Temperatura acqua minima/massima:			5 °C / 25 °C		Temperatura ambiente minima/massima:		5 °C / 40 °C	
	Portata nominale	Portata di punta	Pressione minima	Pressione massima	Raccordi	Volume di resine	Capacità ciclica*	Consumo di sale per rigenerazione
AQ KN 60 V - VB	1,8 m³/h	2,0 m³/h	1,5 bar	8,6 bar	1”	10 l	60 °Fm³	1,5 kg
AQ KN 120 V - VB	2,0 m³/h	2,4 m³/h	1,5 bar	8,6 bar	1”	20 l	120 °Fm³	3,0 kg
AQ KN 180 V - VB	2,2 m³/h	2,8 m³/h	1,5 bar	8,6 bar	1”	30 l	180 °Fm³	4,5 kg
AQ KN 300 V - VB	2,5 m³/h	3,0 m³/h	1,5 bar	8,6 bar	1”	50 l	300 °Fm³	7,5 kg
AQ KN 450 V - VB	3,5 m³/h	4,2 m³/h	1,5 bar	8,6 bar	1”	75 l	450 °Fm³	11,5 kg
AQ KN 600 V - VB	4,0 m³/h	5,0 m³/h	1,5 bar	8,6 bar	1”	100 l	600 °Fm³	15,0 kg

*calcolata in base a una durezza di 30°F

AQASOFT si riserva il diritto di apportare variazioni a quanto sopra senza darne esplicita menzione. Le foto ed i disegni in questa scheda non sono impegnativi.

SCHEMA DI INSTALLAZIONE ADDOLCITORI DELLA SERIE KN

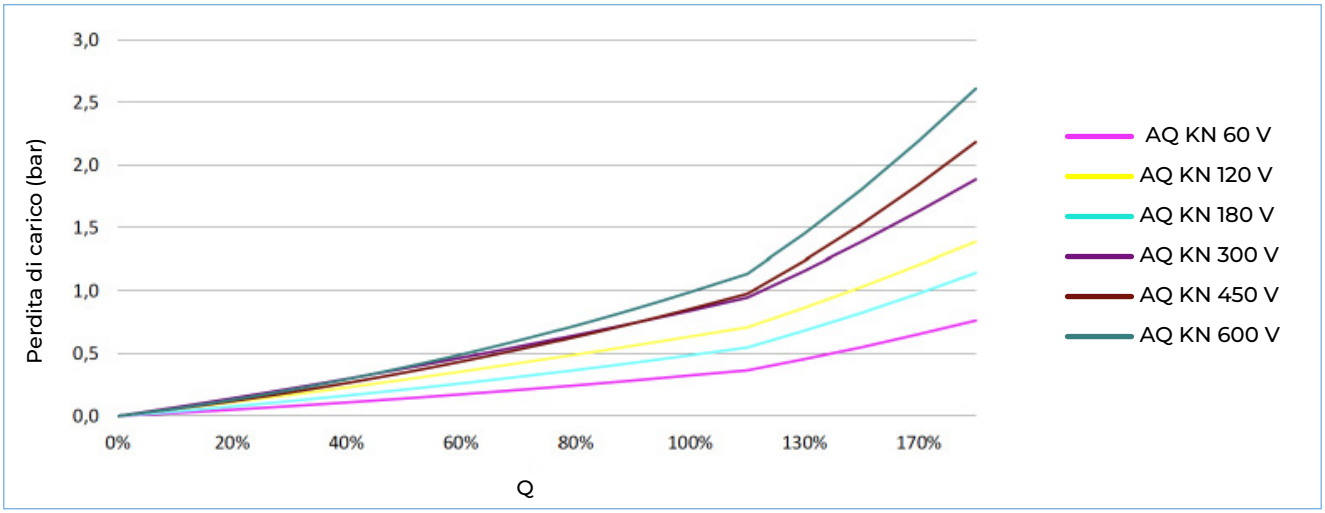


LEGENDA	
1	COLONNA ADDOLCIMENTO
2	SERBATOIO SALAMOIA
3	RUBINETTI DI PRELIEVO
4	BY - PASS
S	SISTEMA DI DISINFEZIONE (versioni VB)

ATTENZIONE!

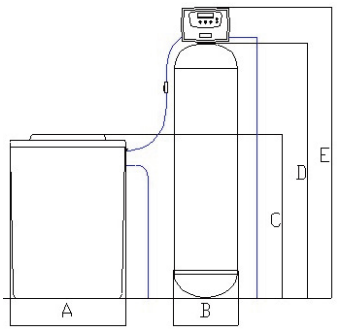
UTILIZZARE SEMPRE GIUNTI ANTIVIBRANTI PER IL COLLEGAMENTO DELL'APPARECCHIATURA ALLA RETE IDRICA.

PERDITE DI CARICO



INGOMBRI ADDOLCITORI SERIE KN

	A	B	C	D	E	Peso
AQ KN 60	480 mm	219 mm	675 mm	897 mm	1082 mm	18,50 kg
AQ KN 120	480 mm	219 mm	675 mm	897 mm	1082 mm	29,50 kg
AQ KN 180	480 mm	271 mm	675 mm	897 mm	1082 mm	42,00 kg
AQ KN 300	548 mm	271 mm	805 mm	1385 mm	1570 mm	68,00 kg
AQ KN 450	548 mm	350 mm	805 mm	1390 mm	1575 mm	99,00 kg
AQ KN 600	548 mm	370 mm	1056 mm	1350 mm	1535 mm	146,00 kg



AQASOFT si riserva il diritto di apportare variazioni a quanto sopra senza darne esplicita menzione. Le foto ed i disegni in questa scheda non sono impegnativi.