AQASOFT®
PROGETTO ACQUA

# AQAPHOS 51 - AQAPHOS 500

## Condizionante in polvere specifico per acqua sanitaria




AQAPHOS è un composto di sali minerali naturali con caratteristiche alimentari (FOOD GRADE) adatto a prevenire fenomeni di incrostazione e corrosione nei sistemi di raffreddamento a perdere e nelle linee di distribuzione dell'acqua in genere. Il prodotto è impiegabile anche in circuiti di acqua sanitaria. Alle normali concentrazioni d'uso non ha effetti negativi sull'ambiente.

## IMPIEGO

Il prodotto va dosato proporzionalmente alla portata mediante dosatore idrodinamico proporzionale.

## DOSAGGIO MEDIO CONSIGLIATO

Da 6 a 8 g/m$^3$ secondo le esigenze e la composizione dell'acqua da trattare.

## CARATTERISTICHE

- Materia prima: FOOD GRADE
- Aspetto fisico: polvere bianca
- Odore: inodore
- pH: ca. 5,7 a 10°C (10 g/l)
- Punto di fusione: 628°C
- Densità relativa: 2,58 a 20,5°C
- Solubilità: molto solubile
- Proprietà esplosive: non esplosivo
- Proprietà ossidanti: non reagisce con combustibili
- Confezionamento: AQAPHOS 51 barattolo da 1 kg
  AQAPHOS 500 secchio da 10 kg

## AZIONE

- **Stabilizza** i sali di durezza nelle acque calde e fredde
- **Decompone** incrostazioni già esistenti
- **Impedisce** precipitazioni
- **Maschera** gli ioni di metalli pesanti quali ferro e manganese
- **Evita** la colorazione marrone dell'acqua
- **Diminuisce** la corrosione formando uno strato protettivo di fosfato - calcio - ferro

## STOCCAGGIO

Immagazzinare in luogo fresco e asciutto.



AQASOFT si riserva il diritto di apportare variazioni a quanto sopra senza darne esplicita menzione. Le foto ed i disegni in questa scheda non sono impegnativi.