Scheda Tecnica
ADDOLCIMENTO
Addolcitori professionali alte prestazioni (P_{max}: 8,6 bar)
Rev. 02 del 25-06-2025

AQASOFT®
PROGETTO ACQUA

AQ KLY 75-100-125-150S -175 200S

Addolcitori professionali ad alte prestazioni a rigenerazione volumetrica per basse portate



Gli addolcitori della famiglia AQ KLY sono identificabili come “apparecchiature per il trattamento delle acque potabili”. La loro funzione è quella di addolcire l’acqua, ossia di evitare la formazione di sali di calcio e magnesio attraverso l’utilizzo di particolari resine a scambio ionico in grado di trattenere gli ioni Ca++ e Mg++ sostituendoli con equivalenti Na+. Questo tipo di trattamento, a seconda delle applicazioni, inibisce parzialmente o totalmente la formazione di incrostazioni e depositi calcarei.

Addolcitore biblocco automatico a scambio di basi gestito da microprocessori con rigenerazione volumetrica, adatto per acque tecniche, di processo e potabili, completo di programma per la rigenerazione spontanea max ogni 96 ore attivabile. Progettato specificatamente per l’utilizzo in situazioni gravose in cui è necessaria una pressione di esercizio superiore allo standard.

REQUISITI FONDAMENTALI

- Materiale corpo valvola per alte pressioni
- Consumi ridotti grazie alla rigenerazione proporzionale
- Programma per la rigenerazione volumetrica
- Adatto per acque potabili* di processo e tecniche
- Rigenerazione spontanea max. ogni 96 ore attivabile
- Elettronica evoluta gestita da microprocessori
- Timer con display digitale e tastiera dedicata
- Visualizzazione dell’ora del giorno
- Visualizzazione dei parametri di funzionamento
- Visualizzazione delle fasi di rigenerazione
- Visualizzazione dei menù diagnostico, storico e statistico
- Allarme e visualizzazione giorni residui alla manutezione
- Valvola di miscelazione incorporata
- Tensione primaria al trafo 230 V / 50 Hz
- Tensione di sicurezza all’apparecchio 12 / 50 Hz
- Certificato di Conformità
- Resine conformi al D.M. 174 del 06/04/2004

*In opzione per applicazioni civili: sistema di disinfezione delle resine.

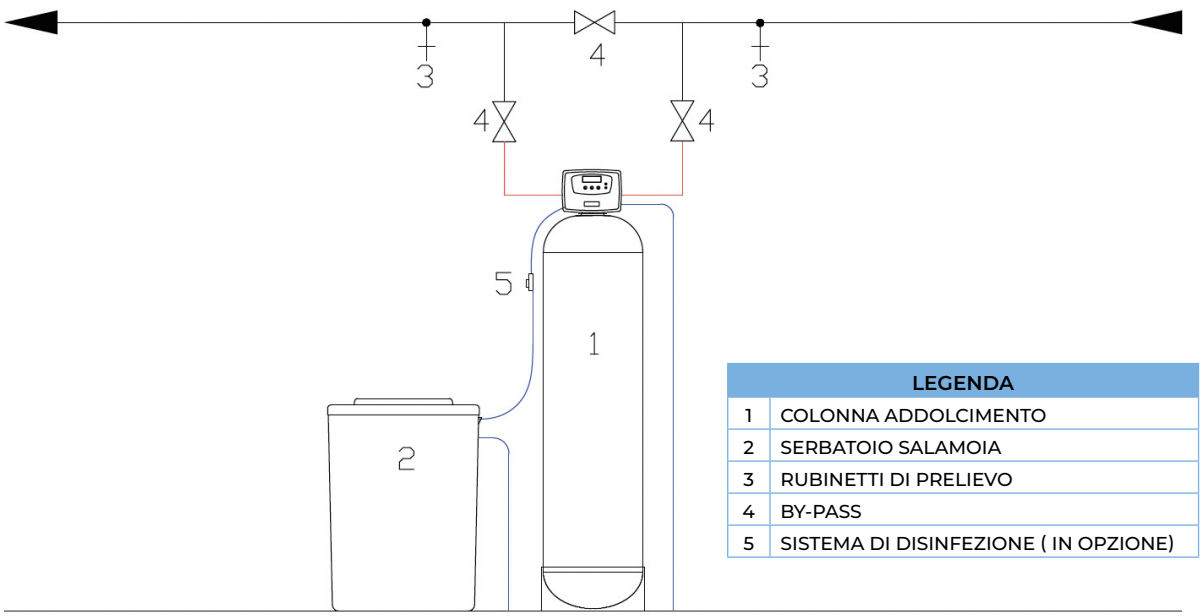
DATI TECNICI

	Temperatura acqua minima/massima:		5 °C / 25 °C		Temperatura ambiente minima/massima:		5 °C / 40 °C	
	Portata nominale	Portata di punta	Pressione minima	Pressione massima	Raccordi	Volume di resine	Capacità ciclica*	Consumo medio di sale per rigenerazione c.a.
AQ KLY 75	4,0 m³/h	5,5 m³/h	2 bar	8,6 bar	1 1/4”	75 l	450 °Fm³	11,5 kg
AQ KLY 100	5,0 m³/h	7,0 m³/h	2 bar	8,6 bar	1 1/4”	100 l	600 °Fm³	15,0 kg
AQ KLY 125	6,0 m³/h	8,0 m³/h	2 bar	8,6 bar	1 1/4”	125 l	750 °Fm³	19,0 kg
AQ KLY 150s	7,0 m³/h	9,0 m³/h	2 bar	8,6 bar	1 1/4”	150 l	900 °Fm³	22,5 kg
AQ KLY 175	8,0 m³/h	10,0 m³/h	2 bar	8,6 bar	1 1/4”	175 l	1.050 °Fm³	26,0 kg
AQ KLY 200s	8,5 m³/h	11,0 m³/h	2 bar	8,6 bar	1 1/4”	200 l	1.200 °Fm³	30,0 kg

*calcolata in base a una durezza di 30°F

AQASOFT si riserva il diritto di apportare variazioni a quanto sopra senza darne esplicita menzione. Le foto ed i disegni in questa scheda non sono impegnativi.

SCHEMA DI INSTALLAZIONE TIPICO

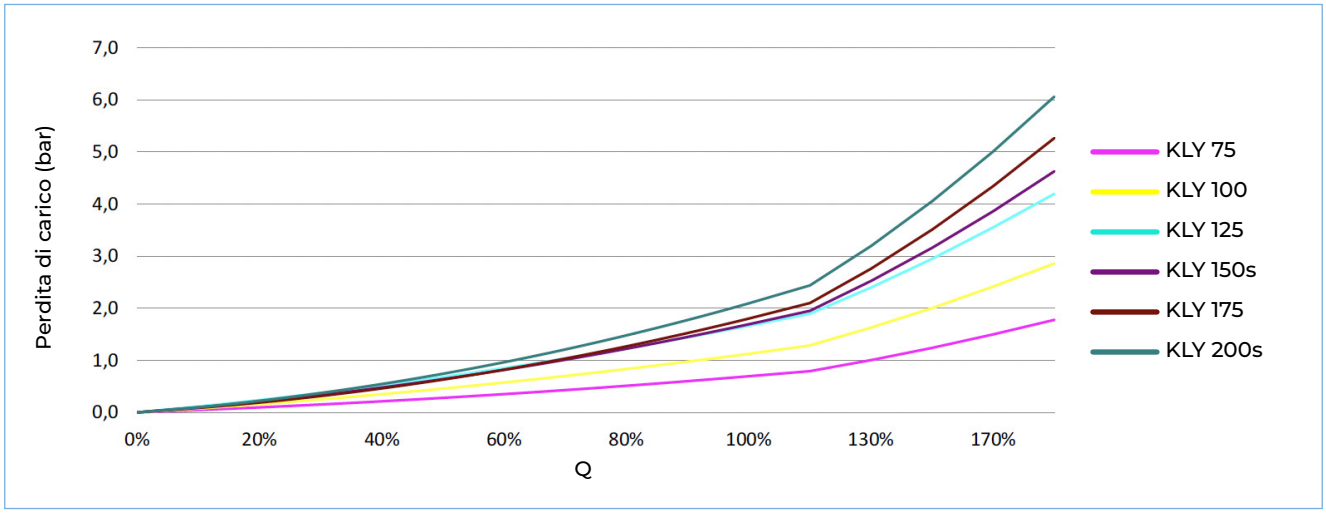


LEGENDA	
1	COLONNA ADDOLCIMENTO
2	SERBATOIO SALAMOIA
3	RUBINETTI DI PRELIEVO
4	BY-PASS
5	SISTEMA DI DISINFEZIONE (IN OPZIONE)

ATTENZIONE!

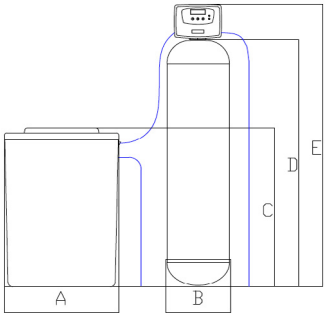
UTILIZZARE SEMPRE GIUNTI ANTIVIBRANTI PER IL COLLEGAMENTO DELL'APPARECCHIATURA ALLA RETE IDRICA.

PERDITE DI CARICO



INGOMBRI E PESI

	A	B	C	D	E	Peso
AQ KLY 75	548 mm	370 mm	800 mm	1.600 mm	1.790 mm	121,00 kg
AQ KLY 100	548 mm	370 mm	1.056 mm	1.600 mm	1.790 mm	146,00 kg
AQ KLY 125	730 mm	370 mm	1.190 mm	1.880 mm	2.070 mm	178,00 kg
AQ KLY 150s	730 mm	370 mm	1.190 mm	1.920 mm	2.110 mm	212,00 kg
AQ KLY 175	730 mm	480 mm	1.190 mm	1.960 mm	2.150 mm	246,00 kg
AQ KLY 200s	730 mm	480 mm	1.190 mm	1.960 mm	2.150 mm	271,00 kg



AQASOFT si riserva il diritto di apportare variazioni a quanto sopra senza darne esplicita menzione. Le foto ed i disegni in questa scheda non sono impegnativi.