



# AQ PEROXO AG

## Biocida disinfettante a base di perossido d'idrogeno e sali d'argento

AQ PEROXO AG è un biocida disinfettante, ideale per l'eliminazione di ammassi batterici e formazioni biologiche insediate nel biofilm. L'efficace azione di rimozione del biofilm, rende AQ PEROXO AG il prodotto ideale nell'eliminazione della Legionella Pneumophila, normalmente presente in impianti di umidificazione di raffreddamento con acqua a perdere, torri evaporative e condensatori evaporativi e nelle reti idriche in genere. AQ PEROXO AG controlla inoltre lo sviluppo di alghe, muffe, funghi e lieviti.

### NORMATIVE

AQ PEROXO AG è conforme alla norma UNI-CTI 8884, la quale definisce il trattamento dell'acqua di alimento nei circuiti di raffreddamento e nei circuiti di umidificazione.

### CARATTERISTICHE

AQ PEROXO AG è un prodotto studiato espressamente per l'eliminazione della maggior parte delle specie batteriche dall'elevato potere patogeno, quali ad esempio la Legionella Pneumophila, responsabile della malattia del Legionario e della febbre di Pontiac, malattie estremamente pericolose in quanto di difficile diagnosi. Gli habitat naturali in cui si sviluppa tale specie batterica, sono associati alla presenza di acqua stagnante ed in particolar modo in un range di temperatura compreso tra i 25 ed i 42°C; la presenza di biofilm è inoltre in grado di offrire notevole protezione al batterio della Legionella Pneumophila.

AQ PEROXO AG, prodotto composto da Perossido d'Idrogeno e sali d'Argento, è in grado non solo di eliminare la Legionella Pneumophila, ma è altresì efficace nell'eliminazione del biofilm presente sulle superfici dei tubi delle reti idriche, nonché dei batteri, delle alghe, muffe, funghi e lieviti che si sviluppano negli impianti di umidificazione e di condizionamento (in particolare nelle vasche delle UTA), nei boilers e nei serbatoi di accumulo, nonché nelle torri evaporative e nei condensatori evaporativi.

AQ PEROXO AG è un prodotto ecologico, in quanto durante la sua azione si trasforma in acqua ed ossigeno, non lasciando nessun residuo nocivo.

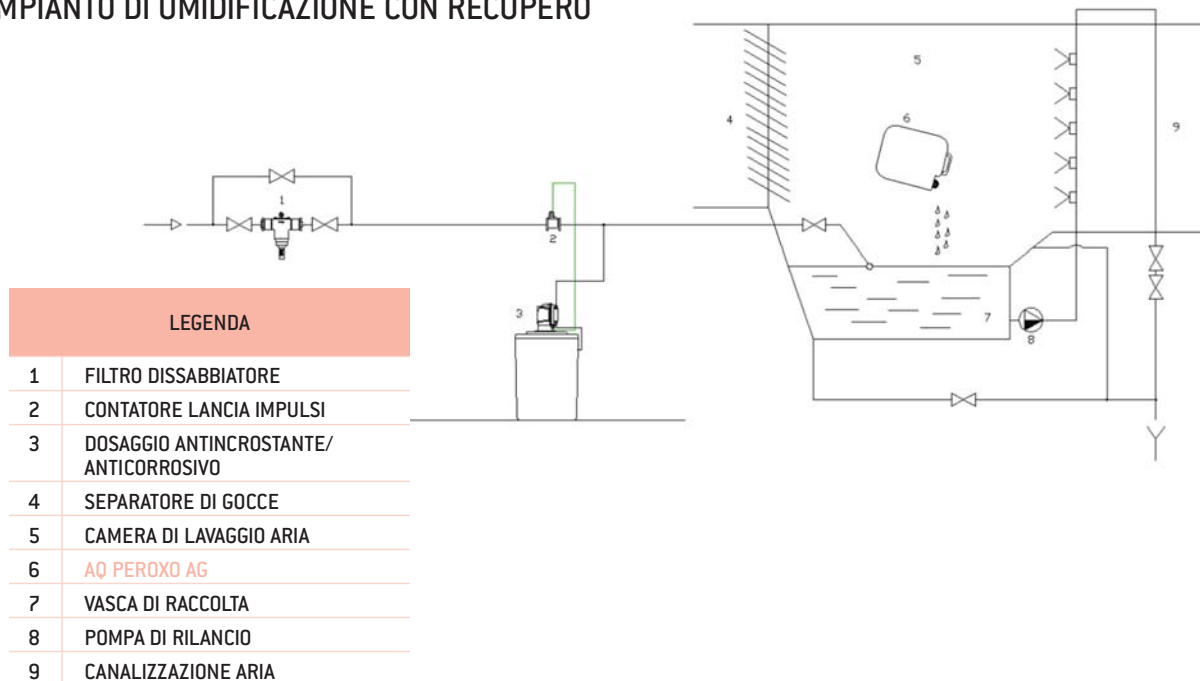


# Scheda Tecnica

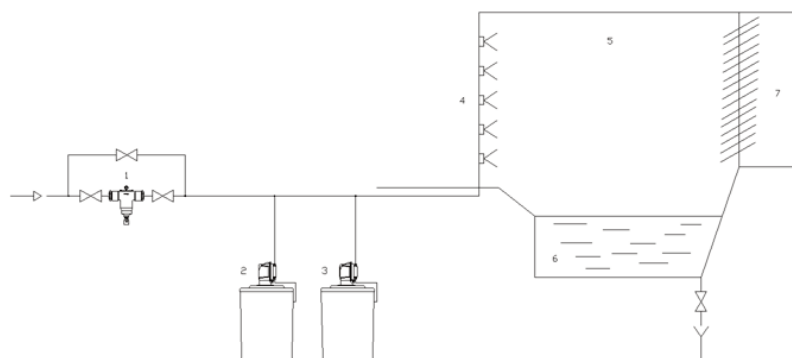
## IMPIANTI DI UMIDIFICAZIONE

Il prodotto va dosato tal quale nella vasca degli impianti di umidificazione adiabatici con recupero (facendo circolare l'acqua a ventilatori fermi), e mediante pompa dosatrice, sulla linea di adduzione dell'acqua agli ugelli, negli impianti di umidificazione adiabatici senza recupero (a ventilatori fermi).

### IMPIANTO DI UMIDIFICAZIONE CON RECUPERO



### IMPIANTO DI UMIDIFICAZIONE SENZA RECUPERO

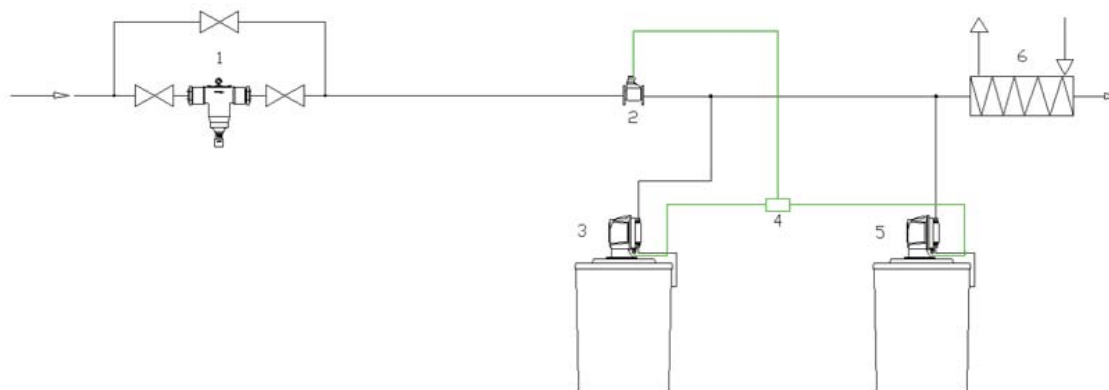


## CIRCUITI DI RAFFREDDAMENTO

Con acqua a perdere, il prodotto va dosato mediante pompa dosatrice con contatore lancia impulsi in parallelo alla pompa di alimento, mentre nei circuiti a ricircolo totale, può essere

dosato anche manualmente nella vasca o tramite pompa dosatrice in un punto qualsiasi, possibilmente a pressione bassa.

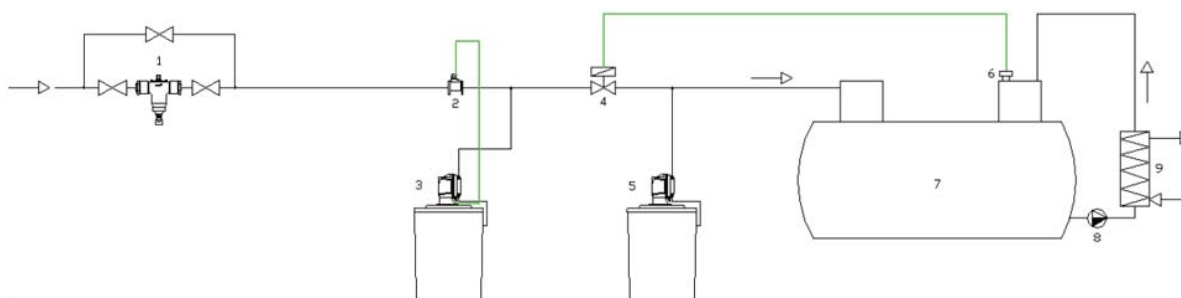
### CIRCUITO DI RAFFREDDAMENTO CON ACQUA A PERDERE



#### LEGENDA

1	FILTRO DISSABBIATORE
2	CONTATORE LANCIA IMPULSI
3	DOSAGGIO ANTINCROSTANTE/ ANTICORROSIVO
4	MOLTIPLICATORE DI IMPULSI
5	DOSAGGIO AQ PEROXO AG
6	SCAMBIATORE DI CALORE

### CIRCUITO DI RAFFREDDAMENTO CON RICIRCOLO TOTALE

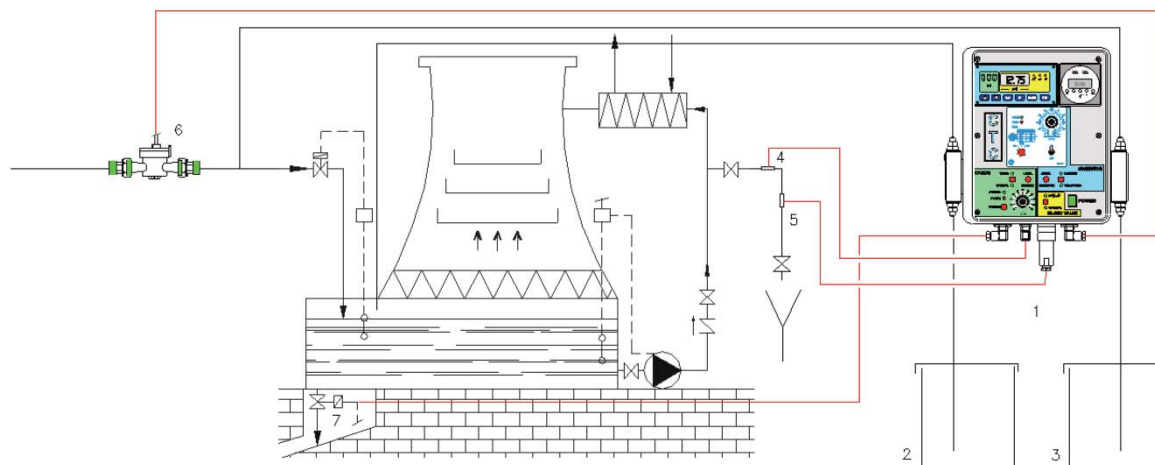


#### LEGENDA

1	FILTRO DISSABBIATORE
2	CONTATORE LANCIA IMPULSI
3	DOSAGGIO ANTINCROSTANTE/ ANTICORROSIVO
4	REINTEGRO
5	DOSAGGIO AQ PEROXO AG
6	LIVELLI
7	SERBATOIO
8	POMPA DI RILANCIO
9	SCAMBIATORE DI CALORE

## TORRI EVAPORATIVE

Manualmente o tramite pompa dosatrice nella vasca o con pompa dosatrice sul reintegro purché a bocca libera.



### LEGENDA

1	STRUMENTO AQ CTC
2	AQ PEROXO AG
3	AQ TOWER 433
4	SONDA CONDUCIBILITÀ
5	SONDA TEMPERATURA
6	CONTATORE LANCIA IMPULSI
7	VALVOLA DI SPURGO

### DOSAGGIO MEDIO CONSIGLIATO

- IMPIANTI DI UMIDIFICAZIONE ADIABATICI: con recupero 500 g per m<sup>3</sup> d'acqua in vasca, senza recupero 300 g per m<sup>3</sup>/h di portata.
- CIRCUITI DI RAFFREDDAMENTO: con acqua a perdere circa 5 g/m<sup>3</sup>, con ricircolo totale, da 30 a 120 g per m<sup>3</sup> d'acqua contenuta nell'impianto come dose shock, successivamente 1 g per m<sup>3</sup> d'acqua contenuta nell'impianto ogni due o tre giorni.
- TORRI EVAPORATIVE: da 30 a 120 g per m<sup>3</sup> d'acqua contenuta nell'impianto come dose shock, successivamente 1 g per m<sup>3</sup> d'acqua contenuta nell'impianto ogni due o tre giorni.
- RETI IDRICHE: 5 ppm.

### CARATTERISTICHE

- Aspetto fisico: liquido
- Colore: incolore
- Odore: leggermente pungente
- Densità: 1,131 g/cm<sup>3</sup>
- pH reale: 4,60
- Solubilità in acqua: completa
- Punto di fusione: -32°C
- Punto di ebollizione: +107,5°C

- Confezionamento: tanica da 25, 10 kg
- Ad azione ultimata si trasforma in acqua e ossigeno, pertanto è considerato prodotto ecologico.

### STOCCAGGIO

Conservare il prodotto in locali puliti e ben ventilati, mantenendo i recipienti in posizione verticale, ben chiusi e lontano da sostanze reattive, dal gelo, da fonti di calore e da luce solare diretta. Tenere lontano da altri prodotti chimici, soprattutto combustibili o ossidabili. I recipienti sono muniti di valvola di sfogo di sicurezza; conservare possibilmente in un bacino di ritenzione.

### AVVERTENZE

AQ PEROXO AG è incompatibile con ogni forma di cloro (ipoclorito di sodio e di calcio, biossido di cloro, dicloroisocianurato e tricloroisocianurato, ecc.).

AQ PEROXO AG è compatibile con i prodotti antincrostanti e anticorrosivi.

Valori di pH superiori a 7, comportano un consumo di prodotto sensibilmente superiore.

AQASOFT si riserva il diritto di apportare variazioni a quanto sopra senza darne esplicita menzione. Le foto ed i disegni in questo catalogo non sono impegnativi.